

**SOFAP****LIKA FINA**

■ IDENTIFICATION:

Enduit de finition à base de liants hydrauliques, de charges minérales et d'adjuvants chimiques divers. Les enduits sont destinés à la finition extérieure des façades en maçonneries de briques, de parpaings, de bétons de pierres etc ...

Enduits colorés dans la masse.

■ PREPARATION:

Manuelle ou mécanique : verser ENDUIT LIKA FINA dans de l'eau propre 5,5 à 6 litres d'eau pour un sac de 25 kg de poudre. Malaxer afin d'obtenir un mélange homogène. Mélanger une autre fois avant l'utilisation.

■ CARACTÉRISTIQUES:

Poudre	Masse volumique	: 1,30 à 1,40 kg/L
	PH	: 12,5
Pâte	Taux de gâchage	: (E/P) 18 à 100/20
	Taux d'emploi	: 24 h
	Taux de séchage	: 2 à 3 heures
	Temps entre passes	: 2 heures à 3 jours
Produit durci	Résistance à la flexion	: 1,7 à 3 Mpa
	Résistance à la compression	: 3,5 à 7 Mpa
	Module d'élasticité	: > 2 Mpa
Consommation		: 6 à 7 kg/m ²

■ RECOMMANDATIONS:

Température d'emploi : entre 5 et 35°C. Ne pas appliquer sur des supports chauds ou exposés au soleil. Il est recommandé d'arroser abondamment les supports dans les temps chauds avant l'application.

■ CONSERVATION:

12 mois à partir de la date de fabrication, dans l'emballage d'origine fermé et mis à l'abri de l'humidité.

LIKA FINAwww.sofap-poudre.com**SOCIETE DE FABRICATION DE POUDRE**

USINE : ROUTE DE GABES km 4,5 - 3052 Sfax - B.P. : 69

Tél: (216) 74 453 983 - 74 453 984 - Fax: (216) 74 453 397

contact@sofap.com.tn

PRODUIT TUNISIEN

Groupe HAMMAMI

www.groupe-hammami.com